



Scotch-Weld™

ФОРМОС ТК

## Эпоксидный Адгезив 7260 В/А

### Техническая информация

<b>Описание продукта</b>	3M ScotchWeld™ 7260B/A – двухкомпонентный эпоксидный адгезив высокой прочности.	Демонстрирует высокую прочность на сдвиг и отслаивание и очень высокую стойкость и долговечность.	Отличная адгезия к металлам и терморезистивным пластмассам, также высокая адгезия ко многим термопластичным материалам.
--------------------------	---	---	---

Физические свойства (не для спецификации)		Основа	Отвердитель
		Эпоксиды	Модифицированные амины
	Удельная плотность	1.30-1.36	1.25-1.31
	Вязкость (Па·с при 23°C)	115	490
	Цвет	Черный	Белый
	Соотношение компонентов		
	По объему	100	50
	По весу	100	45
	Время жизни при 23°C, часы	10 г 20 г	4-6 4-6
Время достижения транспортной прочности	24 часа при 23°C		
Срок хранения	18 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 20°C & 50 % относительной влажности воздуха		

Типичные характеристики (не для спецификации)	Прочность на сдвиг (МПа)			Методика EN 2243-1
	Условия испытания	Условия отверждения 1	Условия отверждения 2	Условия отверждения 3
	-55±3°C	-	27.7	27.2
	-40±2°C	28,6	30.9	28.9
	23±2°C	33.5	35.5	36.6
	70±2°C	13.7	14.3	14.5
	100±2°C	6.3	7.0	6.7
	120±3°C	3.6	3.6	3.2
	150±3°C	3.0	2.9	2.4

Образцы приготовлены из протравленного алюминия толщиной 1,6 мм.

# Scotch-Weld™

## Эпоксидный Адгезив 7260 В/А

Типичные характеристики (продолжение, не для спецификации)	Прочность на отслаивание, Н/25 мм			Методика EN 2243-2
	Цикл отверждения 1	Цикл отверждения 2	Цикл отверждения 3	
	130	154	140	

Образцы приготовлены из алюминия толщиной 1.6 и 0.5 мм подвергнутого кислотному травлению.  
Циклы отверждения:

1. 28 дней при 23±2°C под давлением 100 кПа в течение первых 24 часов
2. 24 часа при 35±2°C под давлением 100 кПа
3. 180 минут при 60-65°C под давлением 100 кПа

Для получения постоянной толщины клеевого шва был использованы стеклянные шарики диаметром 300 мкм.

Устойчивость к воздействию внешних факторов (не для спецификации)	Прочность на сдвиг (МПа)		Методика EN 2243-1
	Условия		Результаты тестов
В таблице приведены типичные результаты, полученные на алюминии толщиной 1,6 мм подвергнутом кислотному травлению после выдержки при 35°C в течение 24 часов. Измерения были проведены при 23±2°C.			
	Контроль (23°C, 50% отн. влажности)		36.4(когезионный разрыв)
	Сухой нагрев 750 часов (80°C)		32.8(когезионный разрыв)
	750 часов в воде при 23°C		34.6(когезионный разрыв)
	750 часов в реактивном топливе при 23°C		35.3(когезионный разрыв)
	750 часов в дизельном топливе при 23°C		34.9(когезионный разрыв)
	750 часов в гидравлическом масле при 23°C		35.1(когезионный разрыв)
	750 часов при 70°C при относительной влажности >95%		31.2(когезионный разрыв)
	5% соляной аэрозоль при 35°C		
	500 часов		33.1(когезионный разрыв)*
	750 часов		34.0(когезионный разрыв)*
	1000 часов		32.9(когезионный разрыв)*
*коррозия под клеевым слоем отсутствует			

Устойчивость к ударным нагрузкам	Приведенные ниже результаты получены в соответствии с модифицированной методикой EN 29653/ISO 9653 с использованием маятникового устройства Izod. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов; стеклянные шарики диаметром 300 мкм использованы для получения клеевого шва контролируемой толщины.		
	Условия	Алюминиевые панели (кислотное травление)	Нержавеющая сталь
	-40±3°C	20.8 кДж/м <sup>2</sup>	29.6 кДж/м <sup>2</sup>
	23±2°C	29.6 кДж/м <sup>2</sup>	39.7 кДж/м <sup>2</sup>
	70±2°C	34.3 кДж/м <sup>2</sup>	39.2 кДж/м <sup>2</sup>

# Scotch-Weld™

## Эпоксидный Адгезив 7260 В/А

<b>Адгезионные характеристики</b> (не для спецификации)	Приведенные ниже типичные результаты получены в соответствии с методикой EN 2243-1. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов под давлением 100 кПа.		
	<b>Материал</b>	<b>Прочность на сдвиг, МПа</b>	<b>Характер разрушения</b>
	Алюминий 2024 Т3	29.9	Когезионный
	Алюминиевый сплав 6063 Т6	22.4	Когезионный
	Алюминиевый сплав 5754 Н111	12.5	Разрушение материала
	Холоднокатанная сталь	16.9	Разрушение материала
	Нержавеющая сталь	33.9	Когезионный
	Сталь с гальваническим покрытием	35.0	Когезионный
	Феноловый стеклопластик	17.2	Разрушение материала (деламинация)
	Полиэфирный стеклопластик	5.9	Разрушение материала (деламинация)

<b>Нагрузка/деформация – модуль сдвига</b> (не для спецификации)	Приведенные ниже типичные результаты получены в соответствии с методикой EN 2243-6DIN54451 на алюминиевых образцах толщиной 6 мм подвергнутых кислотному травлению. Образцы были выдержаны при 35°C в течение 24 часов под давлением 100 кПа и при 65°C в течение 120 минут под давлением 100 кПа (толщина клевого шва 300 мкм).		
		<b>Отверждение при 35°C</b>	<b>Отверждение при 65°C</b>
	Сдвиговая нагрузка, МПа	40.5	42.8
	Деформация (максимальная)	0.6	0.6
	Модуль сдвига, МПа	254	269

<b>Дополнительная информация о продукте</b>	<b>Время жизни:</b> После перемешивания смесь пригодна к использованию до тех пор, пока она не станет слишком вязкой чтобы смочить поверхности.	Время жизни и скорость отверждения сильно зависят от температуры и, до некоторой степени, от влажности; повышенные влажность и температура ускоряют отверждение адгезива Свяжитесь с представителем 3М для выбора подходящего оборудования для нанесения.	Смешанный адгезив должен быть использован в течение 4-6 часов.
	<b>Оборудование:</b> 3М ScotchWeld™ 7260В/А поставляется в двойных пластиковых картриджах созданных для использования с аппликаторами EPX, или в контейнерах.		
	<b>Очистка:</b> Неотвержденный адгезив может быть удален с помощью растворителя 3М Solvent No.2	Внимание: 3М Solvent No.2 огнеопасен.	При использовании растворителей принимайте соответствующие меры безопасности.



# Scotch-Weld™

## Эпоксидный Адгезив 7260 В/А

---

<b>Подготовка поверхности</b>	Для успешного применения важно, чтобы поверхность была чистой, сухой, не содержащей оксидов, красок, пыли, масел и жира. Методы очистки, создающие сплошную пленку воды на поверхности обычно достаточны. Для получения соединения высокой прочности с поверхности должны быть удалены краска, пленки оксидов, масло, прочие загрязнения. Степень подготовки поверхности определяется требуемой прочностью соединения и условиями эксплуатации.
<b>Хранение</b>	Используйте первыми образцы полученные первыми. Срок хранения при комнатной температуре в оригинальной упаковке 18 месяцев.

---

*3M, Scotch-Weld и EPX являются торговыми знаками компании 3M.*

**ООО «Формос ТК»**

**+7(495)642-73-04**

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)

[info@formos.ru](mailto:info@formos.ru)

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.